

صفحه نمایشهای دستگاه Force Triad

صفحه نمایشهای باپلار

صفحه نمایشهای مونوپلار

صفحه نمایش و تنظیم Bipolar (باپلار)

صفحه نمایش و تنظیم Std Mono (مونوپلار)

تنظیم قدرت Bipolar

انتخاب حالت Auto Bipolar

تنظیم قدرت Bipolar

انتخاب حالت Low

انتخاب حالت Standard

انتخاب حالت Macro

انتخاب حالت Low: این حالت برای استفاده از Bipolar در اعمال خیلی دقیق بکار می رود و دارای تخریب جساتی بسیار کم می باشد.

انتخاب حالت Standard: این حالت همان Bipolar معمولی می باشد.

انتخاب حالت Macro: این حالت برای استفاده از Bipolar در مصارف Macro بکار می رود. با قدرت بیشتر نسبت به حالت های دیگر.

تنظیم قدرت Coag

انتخاب حالت Pure

انتخاب حالت Blend

انتخاب حالت Fulg

انتخاب حالت Spray

تنظیم قدرت Cut

انتخاب حالت Pure: این حالت برای انجام عمل Cut همراه با انعقاد می باشد (به عبارتی دیگر حداکثر قدرت برش بافت را دارد).

انتخاب حالت Blend: این حالت برای انجام عمل Cut همراه با انعقاد می باشد و در حقیقت تلفیقی از Cut و Coagulation است.

انتخاب حالت Fulgurate: در این حالت نوک قلم کمتر با فاصله نسبت به بافت نگهداشته می شود و برای Coag نمودن سطوح با عمق کم بکار می رود.

انتخاب حالت Spray: این حالت نیز نوک قلم کمتر با فاصله نسبت به بافت نگهداشته می شود و میتوان سطح بیشتری را Coag کرد.

با فشار **A** صفحه زیر نمایان میشود

صفحه نمایش و تنظیم Valleylab

تنظیم قدرت Auto Bipolar

انتخاب حالت Low

انتخاب حالت Standard

انتخاب حالت Macro

تنظیمات Auto Bipolar

انتخاب حالت Low برای Auto Bipolar

انتخاب حالت Standard برای Auto Bipolar

انتخاب حالت Macro برای Auto Bipolar

تنظیمات Auto Bipolar

انتخاب حالت Cut

انتخاب حالت Coag

انتخاب حالت Manual

نمایشگر موقعیت دکمه تنظیم توان واقع بر روی قلم مونوپلار Force Inverse

حالت تنظیم توان ها بصورت دستی

ساختن ناحیه توان Valleylab: میتوانیم بوسیله انتخاب یکی از پنج ناحیه بالا، ناحیه تغییرات توان Valleylab مد را تعیین کنیم.

با فشار **Setup** صفحه زیر نمایان میشود

صفحه نمایش و تنظیم Acc. Port (ابزار اندوسرجری)

فعال نمودن Auto Bipolar بوسیله پدال بایی

فعال نمودن Auto Bipolar بصورت اتوماتیک

انتخاب میزان مقاومت انرژی باپلار بصورت اتوماتیک با رسیدن امپدانس بافت به این مقدار قطع میشود

انتخاب زمان تاخیر انرژی باپلار بصورت اتوماتیک پس از این زمان تاخیر فعال میشود

بازگشت به صفحه قبل*

تنظیم قدرت Coag

انتخاب حالت Pure

انتخاب حالت Blend

انتخاب حالت Fulg

انتخاب حالت Spray

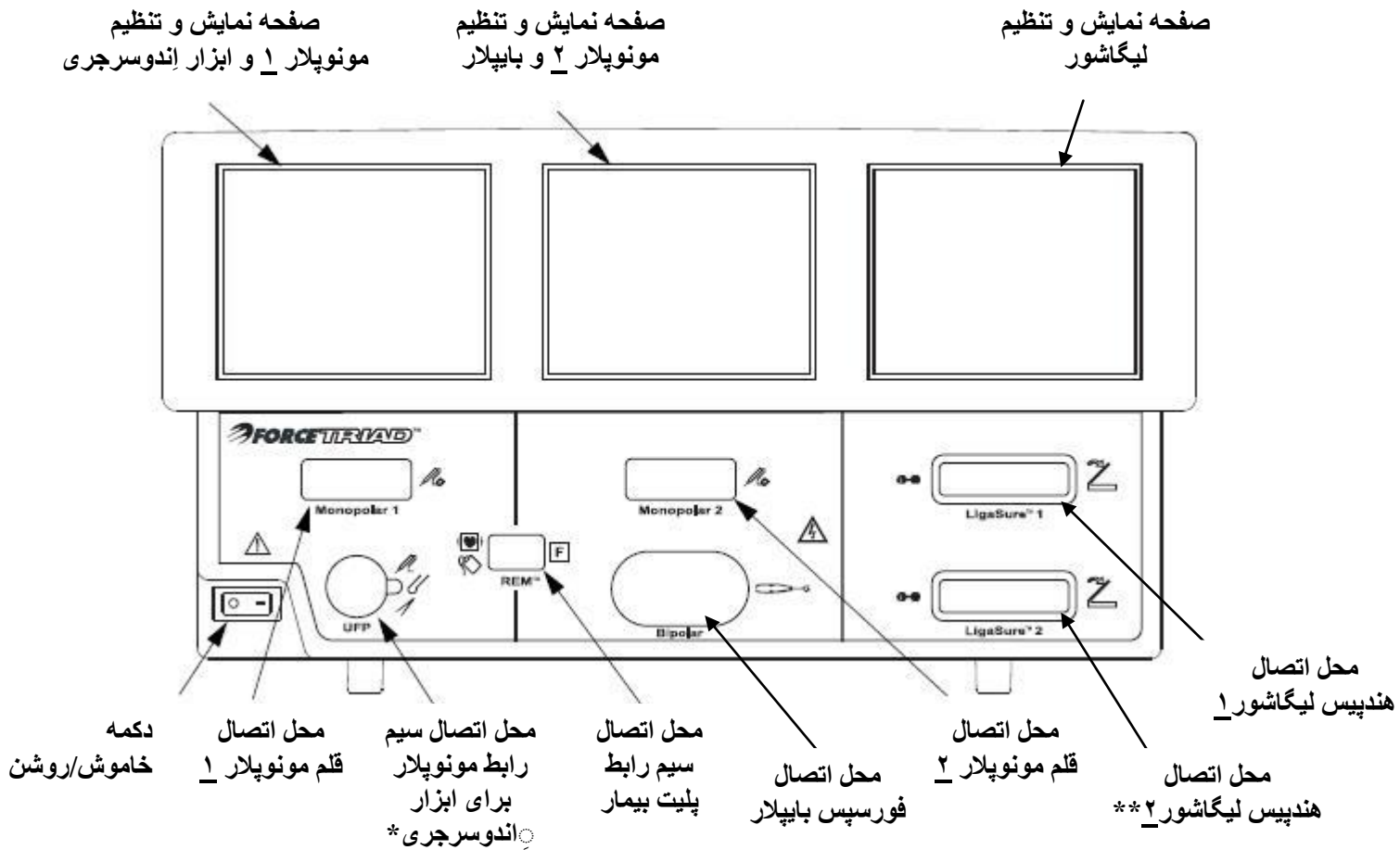
تنظیم قدرت Cut

انتخاب حالت Pure: این حالت برای انجام عمل Cut همراه با انعقاد می باشد (به عبارتی دیگر حداکثر قدرت برش بافت را دارد).

انتخاب حالت Blend: این حالت برای انجام عمل Cut همراه با انعقاد می باشد و در حقیقت تلفیقی از Cut و Coagulation است.

انتخاب حالت Spray: این حالت نیز نوک قلم کمتر با فاصله نسبت به بافت نگهداشته می شود و میتوان سطح بیشتری را Coag کرد.

نمای جلوی دستگاه Force Triad



نکته: با اتصال هر ابزار به دستگاه ، صفحه تنظیم مربوط به آن ابزار ظاهر میگردد.

صفحه نمایش و تنظیم مونوپلار ۱ ، شامل ۳ صفحه میباشد :

- ۱- Std Mono (مونوپلار)
- ۲- Valleylab Mode (مونوپلار با قابلیت ویژه برای انجام برش و هموستاز توام)
- ۳- Acc. Port (تنظیم توان خروجی ابزار اندوسرجری)

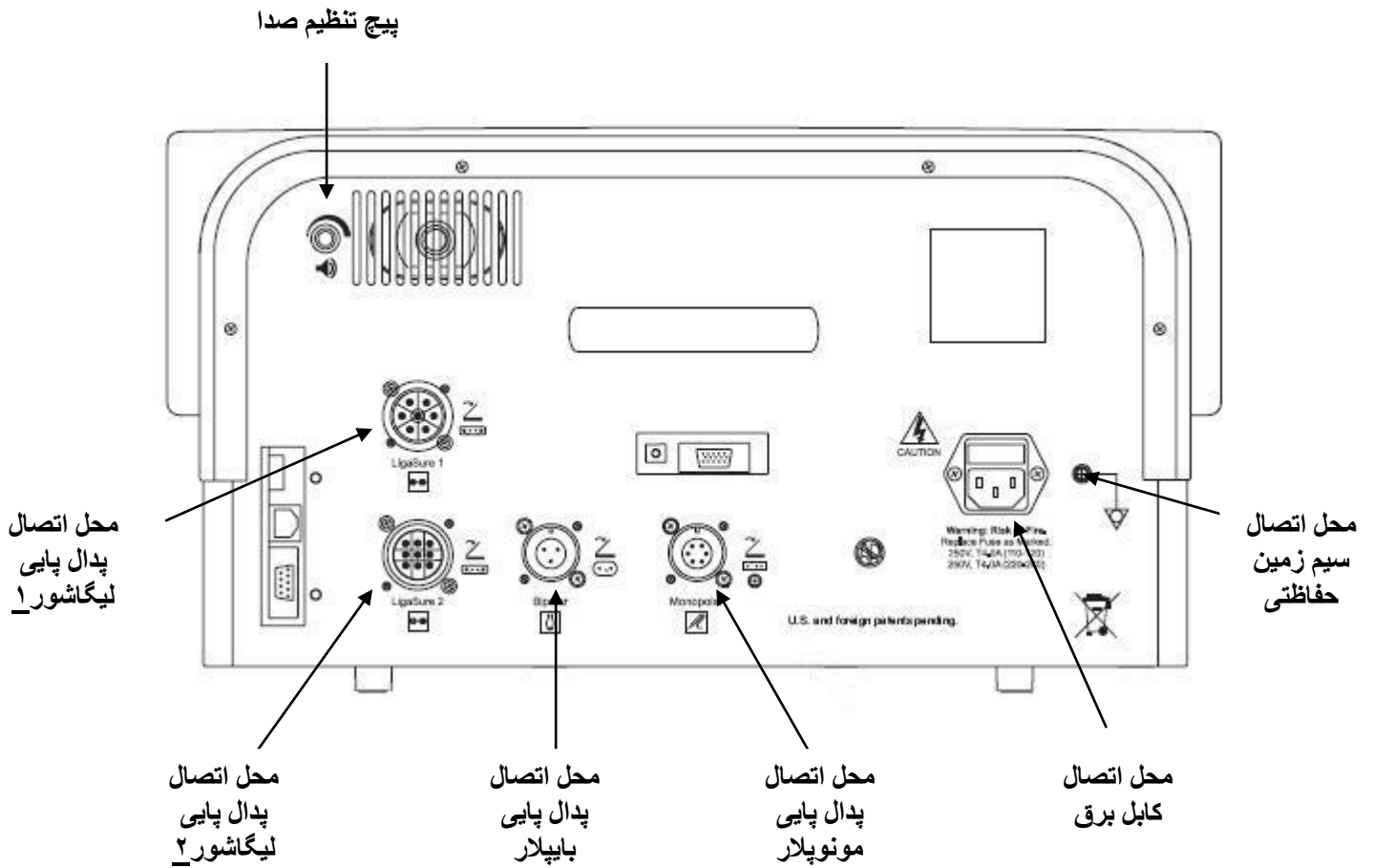
صفحه نمایش و تنظیم مونوپلار ۲ ، شامل ۳ صفحه میباشد :

- ۱- Std Mono (مونوپلار)
- ۲- Valleylab Mode (مونوپلار با قابلیت ویژه برای انجام برش و هموستاز توام)
- ۳- Bipolar (تنظیمات متنوع برای خروجی بایپلار)

* ابزار اندوسرجری شامل ابزار لاپاروسکوپی ، TUR ، آندوسکوپی ، آرتروسکوپی و غیره می باشد.

** هندپیس های لیگاشور که دارای دکمه دستی می باشند به این خروجی وصل شوند.

نمای پشت دستگاه Force Triad



مُد Valleylab

این مُد یک ترکیب جدید از برش و انعقاد بافت می باشد به نحویکه با حرکت آهسته قلم مونوپلار بیشتر انعقاد و با حرکت سریع قلم مونوپلار بیشتر برش انجام میدهد. میزان آسیب جانبی (Thermal Damage) در ایت حالت کمتر از ۱ میلیمتر می باشد.

مُد های Bipolar

Precis: این حالت برای استفاده از Bipolar در اعمال خیلی دقیق بکار می رود و دارای تخریب جانبی بسیار کم می باشد.
Standard: این حالت همان Bipolar معمولی می باشد .

Macro: این حالت برای استفاده از Bipolar در مصارف Macro بکار میرود. با قدرت بیشتر نسبت به مُدهای دیگر بابیلار عمل میکند بطوریکه برای برش بافت در بیماران با Pacemaker می توان استفاده کرد.

مُد های Cut

Low: این حالت برای انجام عمل برش با دقت بسیار بالا و بدون ایجاد جرقه در نوک قلم کوتر می باشد.
Pure: این حالت برای انجام عمل برش با میزان انعقاد بسیار کم میباشد (به عبارتی دیگر حداکثر قدرت برش بافت را دارد).

مُد های Coag

Fulgurate: در این حالت نوک قلم کوتر با فاصله نسبت به بافت نگهداشته می شود و برای Coag نمودن سطوح وسیع با عمق کم بکار می رود.
Spray: در این حالت نیز نوک قلم کوتر با فاصله نسبت به بافت نگهداشته می شود و میتوان سطح بیشتری را به کمک جرقه ها ، Coag کند.